



**TEMPLARI**

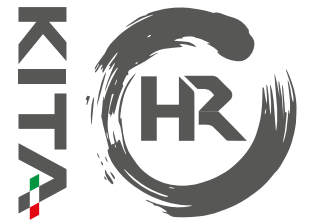
LA POMPA DI CALORE

CATALOGO 03/2020

**Pompe di calore  
Aria-Acqua  
e Aria-Aria**

# Linea HR R410A

Tecnologia Inverter



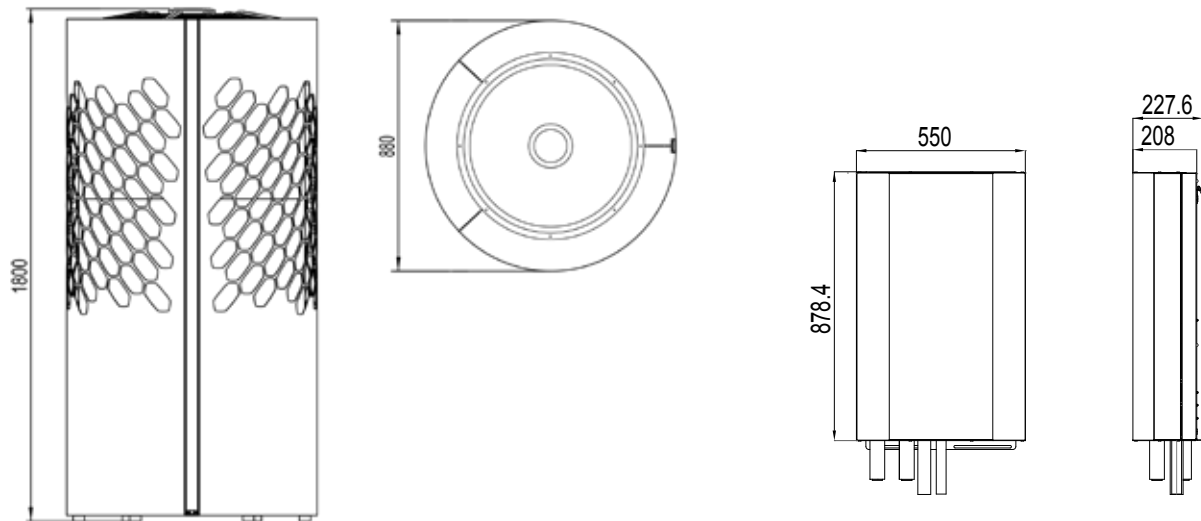
Monoblocco



Disponibile con pannello K-Touch 7".  
Vedi pagina 29 per maggiori informazioni.



Split



CARATTERISTICHE TECNICHE (Versione Monoblocco e Split)				KITA HR 10	KITA HR 12	KITA HR 14	KITA HR 14 Cold	
<b>Riscaldamento</b>	Prestazioni a pieno regime	Aria 12°C	Potenza termica	kW	10,50	11,50	14,00	14,00
		Acqua 35°C	COP		5,50	5,40	5,3	5,3
		Aria 7°C	Potenza termica	kW	9,90	12,16	14,27	14,30
		Acqua 35°C	COP		4,60	4,30	4,44	4,44
		Aria 2°C	Potenza termica	kW	8,81	10,79	13,09	14,00
		Acqua 35°C	COP		4,07	3,91	3,82	3,78
		Aria -7°C	Potenza termica	kW	7,03	8,44	10,70	14,00
		Acqua 35°C	COP		3,22	3,12	3,10	2,85
		Aria -15°C	Potenza termica	kW	5,70	6,60	9,10	13,30
		Acqua 35°C	COP		2,93	2,82	2,80	2,7
		Aria -20°C	Potenza termica	kW	5,00	5,80	8,10	11,80
		Acqua 35°C	COP		2,58	2,42	2,60	2,52
<b>Raffreddamento</b>	Prestazioni a pieno regime	Aria 2°C	Potenza termica	kW	8,93	9,81	11,76	14,00
		Acqua 55°C	COP		2,75	2,59	3,10	2,49
		Aria 7°C	Potenza termica	kW	5,27	6,59	7,82	7,82
		Acqua 35°C	COP		5,26	5,22	5,21	5,21
<b>Classe energetica</b>	Dati	Alimentazione	V-Hz	A+++				
		Pressione sonora a max. 1 metro	dB(A)	230-50 / 400-3-50				
				400-3-50				
				48				
<b>Compressore</b>	Tipo	Funzionamento		Scroll Inverter				
				Vapour Injection				
<b>Ventilatore</b>	Tipo	Funzionamento		Inverter BLDC				
		Diametro della ventola	mm	630				
		Velocità	rpm	600				
<b>Scambiatore</b>	Tipo	Materiale		A piastre				
				Acciaio Inox				
<b>Refrigerante</b>	Tipo	Quantità refrigerante	kg	R410A				
				6,5				
<b>Circuito idraulico</b>		Tipo Pompa		EC				
<b>Peso</b>		Unità esterna / Unità esterna + Interna	kg	230 Monoblocco / 210 + 50 Split				
<b>Dimensioni</b>		Unità esterna	mm	880 Ø - 1800 h				
		Unità interna	mm	H878,4 x L550 x P208				

# Linea S R410A



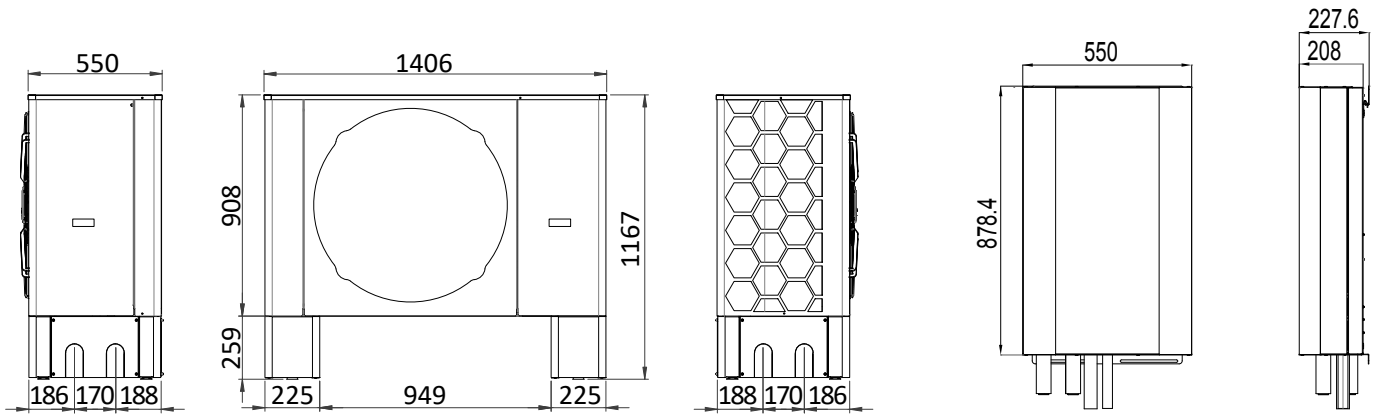
**Monoblocco**



Con Pannello K-Touch 7".  
Vedi pagina 29 per  
maggiori informazioni.



**Split**



CARATTERISTICHE TECNICHE (Versione Monoblocco e Split)				KITA S / S3 Phase		KITA S Plus / S3 Phase Plus	
	Condizioni di funzionamento	Unità	Regime del compressore				
			Medio	Max.	Medio	Max	
<b>Riscaldamento</b>	Aria 12°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	6,88	10,00	7,60	11,80
		COP		5,29	4,95	5,27	4,35
	Aria 7°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	4,98	10,00	6,18	12,00
		COP		5,16	4,25	5,14	4,00
	Aria 2°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	3,96	9,20	4,91	11,40
		COP		4,44	3,56	4,43	3,24
	Aria -7°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	2,70	6,30	3,35	9,00
		COP		3,30	2,80	3,26	2,52
<b>Raffreddamento</b>	Aria 35°C Acqua 7°C	Potenza frigorifera	kW	3,83	7,40	5,07	8,35
		EER		3,27	2,92	3,11	2,81
	Aria 35°C Acqua 18°C	Potenza frigorifera	kW	5,46	8,30	7,25	8,70
		EER		4,70	4,20	4,50	4,00
<b>Classe energetica</b>			A+++				
<b>Dati</b>	Alimentazione	V-Hz	230-50 / 400-3-50				
<b>Rumorosità</b>	Pressione sonora a max. 1 metro	dB(A)	50				
<b>Compressore</b>	Tipo	Twin rotary					
	Funzionamento	Inverter BLDC					
<b>Ventilatore</b>	Tipo	EC					
	Diametro della ventola	mm	710				
	Velocità	rpm	600				
<b>Batteria alettata</b>	Distanza alette	mm	2,5				
<b>Scambiatore</b>	Tipo	A piastre					
	Materiale	Acciaio Inox					
<b>Refrigerante</b>	Tipo	R410A					
	Quantità refrigerante	kg	4,5				
<b>Circuito idraulico</b>	Tipo Pompa	EC					
<b>Peso</b>	Unità esterna / Unità esterna + Interna	kg	180 Monoblocco / 160 + 50 Split				
<b>Dimensioni</b>	Unità esterna	mm	H908 x L1406 x P550				
	Unità interna	mm	H878,4 x L550 x P208				

# Linea Si Scroll Injection R410A

Tecnologia Inverter



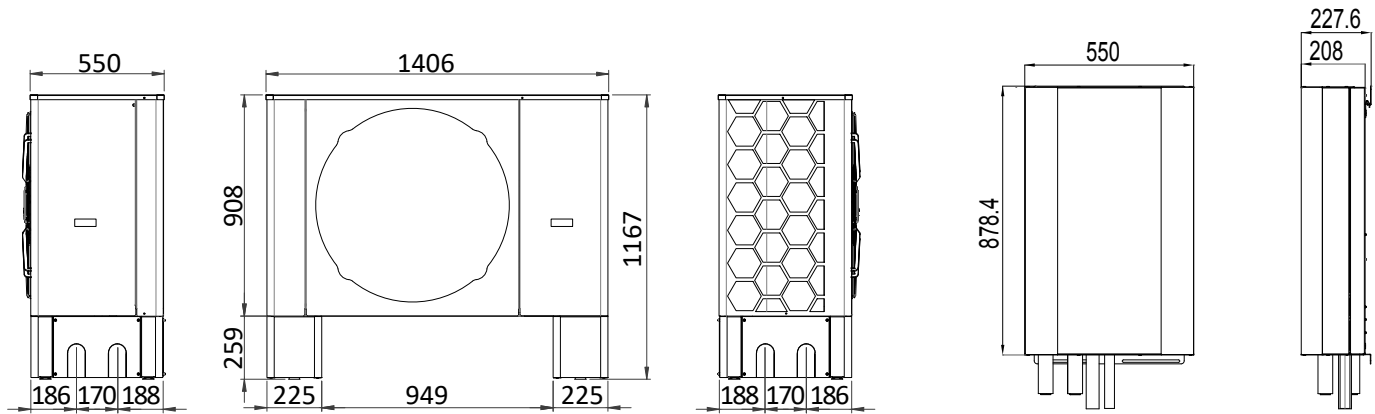
Monoblocco



Con Pannello K-Touch 7".  
Vedi pagina 29 per  
maggiori informazioni.



Split



CARATTERISTICHE TECNICHE (Versione Monoblocco e Split)				KITA Si		KITA Si Cold		KITA Si Plus		KITA Si Plus Cold	
	Condizioni di funzionamento		Unità	Regime del compressore							
				Medio	Max.	Medio	Max.	Medio	Max.	Medio	Max.
<b>Riscaldamento</b>	Aria 12°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	7,00	11,12	7,00	10,00	7,40	12,57	7,40	12,00
		COP		5,50	5,20	5,50	5,39	5,30	5,05	5,81	5,68
	Aria 7°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	6,72	10,00	6,72	10,00	7,11	12,48	7,11	12,00
		COP		4,88	4,49	4,88	4,49	4,74	4,29	4,79	4,46
	Aria 2°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	5,96	8,83	5,96	10,00	6,30	10,10	6,30	12,00
		COP		4,48	4,18	4,48	4,03	4,36	4,00	4,39	4,25
	Aria -7°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	4,76	7,05	4,76	10,00	5,03	8,05	5,03	12,00
		COP		3,60	3,30	3,60	3,14	3,50	3,31	3,55	3,39
	Aria -15°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	3,94	5,84	3,94	9,30	4,17	6,60	4,17	12,00
		COP		3,10	2,80	3,10	2,38	3,01	2,64	3,08	2,42
Aria -20°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	3,18	5,06	3,18	8,20	3,52	5,71	3,52	12,00	
	COP		2,70	2,61	2,70	2,20	2,61	2,43	2,67	2,07	
	Aria 2°C Acqua 55°C	Potenza termica	kW	5,41	8,01	5,41	10,00	5,72	9,06	5,72	12,20
		COP		2,64	2,45	2,64	2,35	2,56	2,39	2,58	2,53
<b>Raffreddamento</b>	Aria 35°C Acqua 7°C	Potenza frigorifera	kW	4,67	6,71	4,67	6,71	4,94	8,27	4,94	8,27
		EER		3,50	3,48	3,50	3,48	3,41	3,32	3,45	3,32
	Aria 35°C Acqua 18°C	Potenza frigorifera	kW	6,09	8,75	6,09	8,75	6,44	10,79	6,44	10,79
		EER		4,78	4,48	4,78	4,48	4,64	4,29	4,69	4,29
<b>Classe energetica</b>				A+++							
<b>Dati</b>	Alimentazione	V-Hz	230-50 / 400-3-50								
<b>Rumorosità</b>	Pressione sonora a max. 1 metro	dB(A)	55								
<b>Compressore</b>	Tipo	Scroll Inverter									
	Funzionamento	Vapour Injection									
<b>Ventilatore</b>	Tipo	Inverter BLDC									
	Diametro della ventola	mm	710								
	Velocità	rpm	600								
<b>Batteria alettata</b>	Distanza alette	mm	2,5								
<b>Scambiatore</b>	Tipo	A piastre									
	Materiale	Acciaio Inox									
<b>Refrigerante</b>	Tipo	R410A									
	Quantità refrigerante	kg	4,5								
<b>Circuito idraulico</b>	Tipo Pompa	EC									
<b>Peso</b>	Unità esterna / Unità esterna + Interna	kg	180 Monoblocco / 160 + 50 Split								
<b>Dimensioni</b>	Unità esterna	mm	H908 x L1406 x P550								
	Unità interna	mm	H878,4 x L550 x P208								

# Linea Mi R410A

Tecnologia Inverter



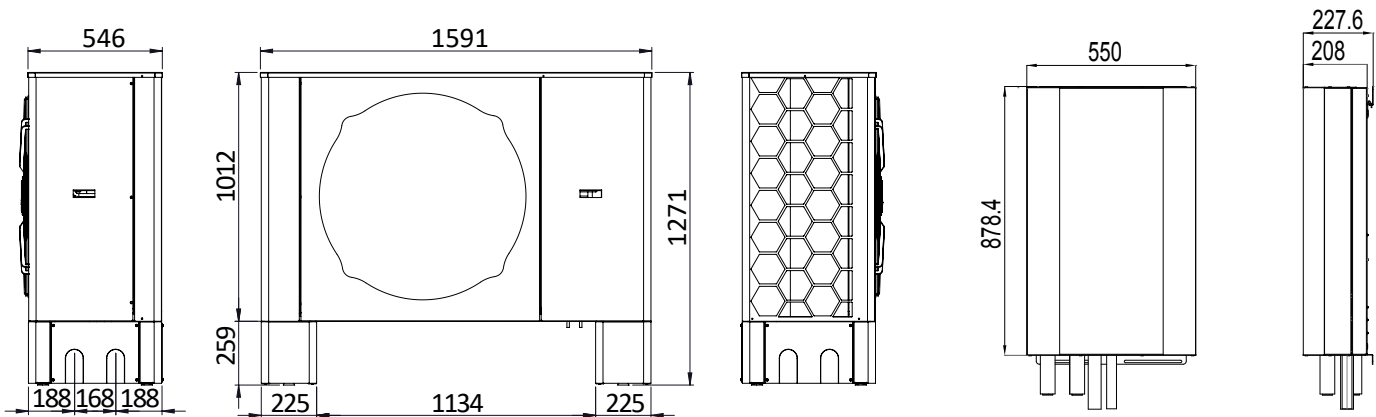
Con Pannello K-Touch 7".  
Vedi pagina 29 per  
maggiori informazioni.

Monoblocco



Split





CARATTERISTICHE TECNICHE (Versione Monoblocco e Split)				KITA Mi		KITA Mi Cold		KITA Mi Plus		KITA Mi Plus Cold	
	Condizioni di funzionamento		Unità	Regime del compressore							
				Medio	Max.	Medio	Max.	Medio	Max.	Medio	Max.
<b>Riscaldamento</b>	Aria 12°C	Potenza termica	kW	8,10	16,80	8,10	15,00	10,60	20,50	10,60	18,00
	Acqua 35°C	COP		5,81	5,23	5,81	5,50	5,60	4,87	5,60	5,27
	Aria 7°C	Potenza termica	kW	7,76	16,60	7,76	15,00	10,62	20,20	10,62	18,00
	Acqua 35°C	COP		5,18	4,38	5,18	4,93	4,62	4,05	4,62	4,57
	Aria 2°C	Potenza termica	kW	6,88	13,7	6,88	15,00	9,41	17,50	9,41	18,00
	Acqua 35°C	COP		4,76	4,19	4,76	4,05	4,27	3,60	4,27	3,55
	Aria -7°C	Potenza termica	kW	5,49	11,00	5,49	15,00	7,52	14,60	7,52	18,00
	Acqua 35°C	COP		3,82	3,31	3,82	3,14	3,43	2,85	3,43	2,75
	Aria -15°C	Potenza termica	kW	4,55	9,07	4,55	13,80	6,23	12,40	6,23	16,00
	Acqua 35°C	COP		3,29	2,81	3,29	2,71	2,95	2,42	2,95	2,35
<b>Raffreddamento</b>	Aria 2°C	Potenza termica	kW	6,25	12,40	6,25	15,00	8,55	17,10	8,55	18,00
	Acqua 55°C	COP		3,02	2,67	3,02	2,52	2,71	2,30	2,71	2,25
	Aria 35°C	Potenza frigorifera	kW	5,39	9,03	5,39	9,03	8,75	12,85	8,75	12,85
	Acqua 7°C	EER		3,72	3,63	3,72	3,63	3,34	3,15	3,34	3,15
<b>Classe energetica</b>				A+++							
	<b>Dati</b>	Alimentazione	V-Hz	230-50 / 400-3-50						400-3-50	
<b>Rumorosità</b>	Pressione sonora a max. 1 metro		dB(A)	57							
<b>Compressore</b>	Tipo			Scroll Inverter							
	Funzionamento			Vapour Injection							
<b>Ventilatore</b>	Tipo			Inverter BLDC							
	Diametro della ventola		mm	800							
	Velocità		rpm	500							
<b>Batteria alettata</b>	Distanza alette		mm	2,5							
<b>Scambiatore</b>	Tipo			A piastre							
	Materiale			Acciaio Inox							
<b>Refrigerante</b>	Tipo			R410A							
	Quantità refrigerante		kg	6							
<b>Circuito idraulico</b>	Tipo Pompa			EC							
<b>Peso</b>	Unità esterna / Unità esterna + Interna		kg	220 Monoblocco / 200 + 50 Split							
<b>Dimensioni</b>	Unità esterna		mm	H1012 x L1591 x P546							
	Unità interna		mm	H878,4 x L550 x P208							

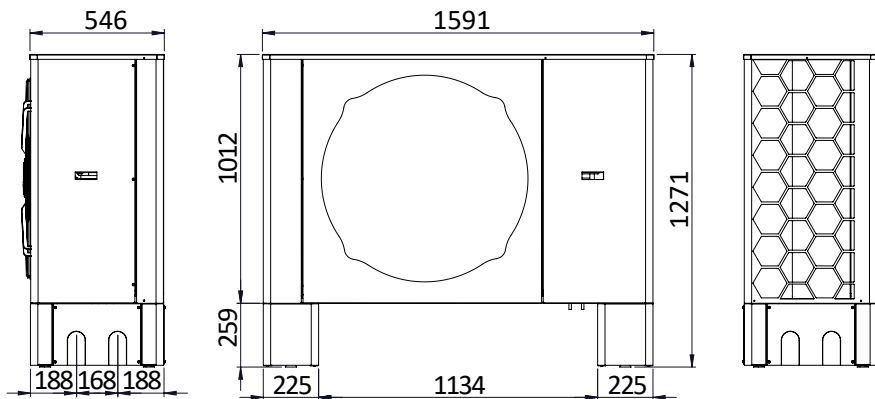
# Linea Mi

Tecnologia Inverter



Con Pannello K-Touch 7".  
Vedi pagina 29 per  
maggiori informazioni.

Monoblocco



CARATTERISTICHE TECNICHE (Versione Monoblocco)				KITA Mi 18 - R32		KITA Mi 22 - R32	
	Condizioni di funzionamento	Unità	Regime del compressore				
			Medio	Max.	Medio	Max.	
Riscaldamento	Aria 7°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	11,47	19,74	11,17	24,08
		COP		4,76	4,33	4,65	4,33
	Aria 2°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	10,16	18,33	9,89	21,36
		COP		4,40	3,79	4,35	3,69
	Aria -7°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	8,12	14,95	7,91	17,05
		COP		3,53	3,00	3,47	2,94
	Aria -15°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	6,73	12,85	6,55	14,14
		COP		3,04	2,54	2,96	2,50
Raffreddamento	Aria 2°C Acqua 55°C	Potenza termica	kW	9,23	15,44	8,99	19,39
		COP		2,79	2,42	2,73	2,30
	Aria 35°C Acqua 7°C	Potenza frigorifera	kW	7,76	13,88	9,45	16,73
		EER		3,44	3,24	3,39	3,23
	Aria 35°C Acqua 18°C	Potenza frigorifera	kW	10,11	17,68	12,32	21,82
		EER		4,91	4,56	4,86	4,48
Classe energetica			A+++				
Dati	Alimentazione	V-Hz	400-3-50				
Rumorosità	Pressione sonora a max. 1 metro	dB(A)	57				
Compressore	Tipo	Scroll Inverter					
	Funzionamento	Vapour Injection					
Ventilatore	Tipo	Inverter BLDC					
	Diametro della ventola	mm	800				
	Velocità	rpm	500				
Batteria alettata	Distanza alette	mm	2,5				
Scambiatore	Tipo	A piastre					
	Materiale	Acciaio Inox					
Refrigerante	Tipo	R32					
	Quantità refrigerante	kg	5,5				
Circuito idraulico	Tipo Pompa	EC					
Peso	Unità esterna	kg	220				
Dimensioni	Unità esterna	mm	H1012 x L1591 x P546				

# Linea L R410A

Tecnologia Inverter

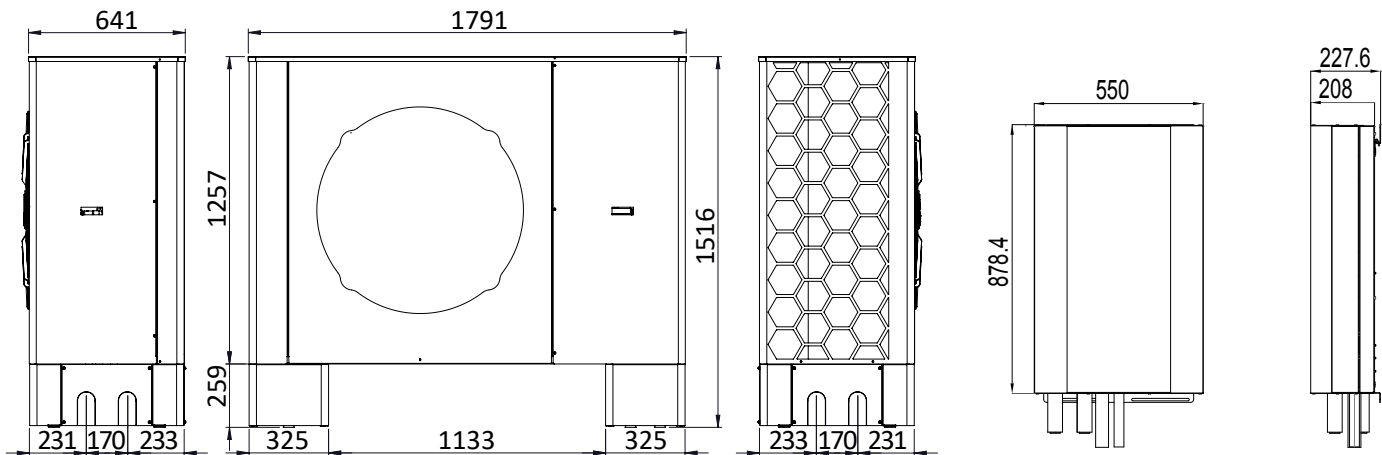


Disponibile con pannello K-Touch 7".  
Vedi pagina 29 per maggiori informazioni.

**Monoblocco**



**Split**



CARATTERISTICHE TECNICHE (Versione Monoblocco e Split)				KITA L33		KITA L42		KITA L66		KITA L Cold	
	Condizioni di funzionamento		Unità	Regime del compressore							
				Medio	Max.	Medio	Max.	Medio	Max.	Medio	Max.
<b>Riscaldamento</b>	Aria 12°C	Potenza termica	kW	16,50	27,10	20,40	33,50	23,60	35,50	23,60	35,00
	Acqua 35°C	COP		5,74	4,64	5,38	4,33	5,26	4,25	5,52	4,70
	Aria 7°C	Potenza termica	kW	15,52	25,52	19,40	31,90	21,28	35,00	21,28	35,00
	Acqua 35°C	COP		5,34	4,31	5,13	4,14	5,07	4,10	5,32	4,37
	Aria 2°C	Potenza termica	kW	15,05	24,50	18,81	29,88	20,64	32,80	20,64	35,00
	Acqua 35°C	COP		4,52	3,85	4,34	3,56	4,29	3,52	4,50	3,67
	Aria -7°C	Potenza termica	kW	10,94	20,10	13,68	23,86	16,30	28,40	16,30	35,00
	Acqua 35°C	COP		3,40	3,25	3,26	2,96	3,23	2,93	3,39	2,80
	Aria -15°C	Potenza termica	kW	8,12	17,50	10,15	19,25	12,18	23,10	12,18	34,20
	Acqua 35°C	COP		2,78	2,68	2,67	2,42	2,64	2,39	2,77	2,43
<b>Raffreddamento</b>	Aria 2°C	Potenza termica	kW	12,70	23,10	15,88	28,80	17,42	31,60	17,42	35,00
	Acqua 55°C	COP		3,44	2,37	3,30	2,69	3,27	2,66	3,43	2,70
	Aria 35°C	Potenza frigorifera	kW	10,22	18,54	12,65	22,30	18,32	25,30	18,32	25,30
	Acqua 7°C	EER		3,66	3,28	3,45	3,09	3,53	3,16	3,71	3,25
	Aria 35°C	Potenza frigorifera	kW	13,40	21,80	16,50	26,90	23,90	32,50	23,90	32,50
	Acqua 18°C	EER		5,04	4,75	4,74	4,48	4,85	4,62	5,09	4,76
<b>Classe energetica</b>				A+++							
<b>Dati</b>	Alimentazione	V-Hz		400-3-50							
<b>Rumorosità</b>	Pressione sonora a max. 1 metro	dB(A)		60							
<b>Compressore</b>	Tipo			Scroll Inverter							
	Funzionamento			Vapour Injection							
<b>Ventilatore</b>	Tipo			Inverter BLDC							
	Diametro della ventola	mm		800				910			
	Velocità	rpm		600				610			
<b>Batteria alettata</b>	Distanza alette	mm		2,5							
<b>Scambiatore</b>	Tipo			A piastre							
	Materiale			Acciaio Inox							
<b>Refrigerante</b>	Tipo			R410A							
	Quantità refrigerante	kg		8				7,5			
<b>Circuito idraulico</b>	Tipo Pompa			EC							
<b>Peso</b>	Unità esterna / Unità esterna + Interna	kg		280 Monoblocco / 260 + 50 Split							
<b>Dimensioni</b>	Unità esterna	mm		H1257 x L1791 x P641							
	Unità interna	mm		H878,4 x L550 x P208							

# Linea Li

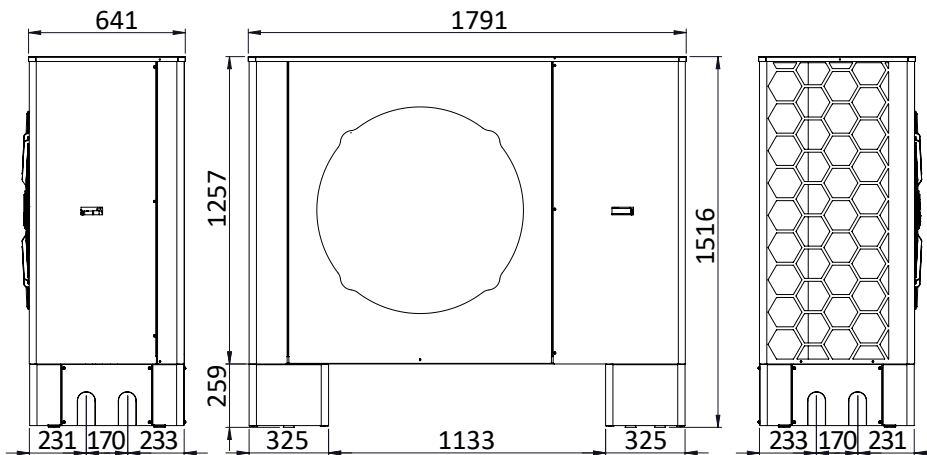
Tecnologia Inverter



Monoblocco



Disponibile con pannello  
K-Touch 7".  
Vedi pagina 29 per  
maggiori informazioni.



CARATTERISTICHE TECNICHE (Versione Monoblocco)				KITA Li 25 - R32		KITA Li 28 - R32	
	Condizioni di funzionamento	Unità	Regime del compressore				
			Medio	Max.	Medio	Max.	
<b>Riscaldamento</b>	Aria 7°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	16,14	26,23	18,56	30,40
		COP		5,50	4,44	5,18	4,18
	Aria 2°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	15,65	24,86	18,00	28,59
		COP		4,66	3,82	4,38	3,60
	Aria -7°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	11,38	19,85	13,09	22,83
		COP		3,50	3,17	3,29	2,99
	Aria -15°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	8,44	16,02	9,71	18,42
		COP		2,86	2,60	2,70	2,44
<b>Raffreddamento</b>	Aria 2°C Acqua 55°C	Potenza termica	kW	13,23	23,96	15,20	27,56
		COP		3,54	2,88	3,33	2,72
	Aria 35°C Acqua 7°C	Potenza frigorifera	kW	10,63	19,28	12,15	21,63
		EER		3,77	3,38	3,48	3,12
	Aria 35°C Acqua 18°C	Potenza frigorifera	kW	13,94	22,67	15,88	25,85
		EER		5,19	4,79	4,89	4,52
<b>Classe energetica</b>				A+++			
<b>Dati</b>	Alimentazione	V-Hz		400-3-50			
<b>Rumorosità</b>	Pressione sonora a max. 1 metro	dB(A)		60			
<b>Compressore</b>	Tipo			Scroll Inverter			
	Funzionamento			Vapour Injection			
<b>Ventilatore</b>	Tipo			Inverter BLDC			
	Diametro della ventola	mm		800			
	Velocità	rpm		600			
<b>Batteria alettata</b>	Distanza alette	mm		2,5			
<b>Scambiatore</b>	Tipo			A piastre			
	Materiale			Acciaio Inox			
<b>Refrigerante</b>	Tipo			R32			
	Quantità refrigerante	kg		7			
<b>Circuito idraulico</b>	Tipo Pompa			EC			
<b>Peso</b>	Unità esterna	kg		280			
<b>Dimensioni</b>	Unità esterna	mm		H1257 x L1791 x P641			

# Linea Li Plus R410A

Tecnologia Inverter



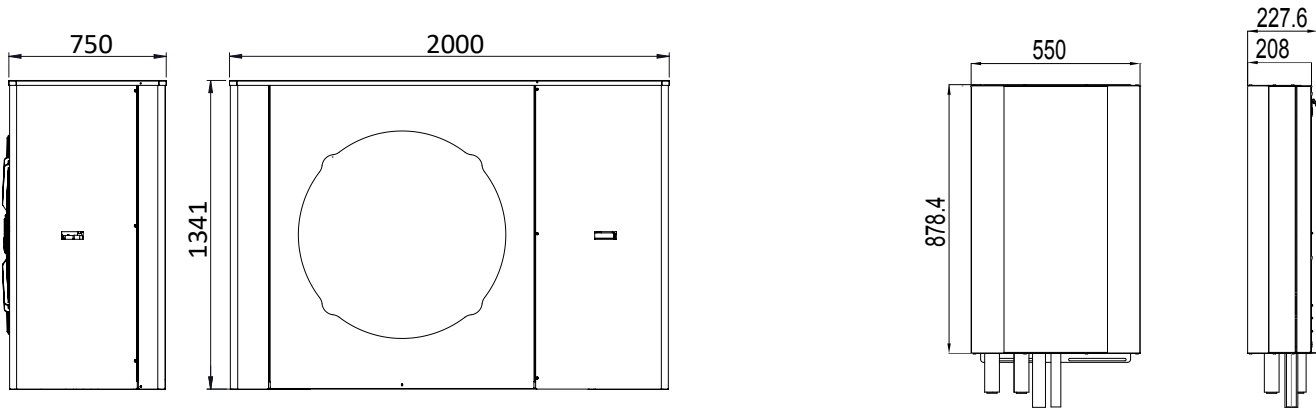
Disponibile con pannello K-Touch 7".  
Vedi pagina 29 per maggiori informazioni.

Monoblocco



Split





CARATTERISTICHE TECNICHE (Versione Monoblocco e Split)				KITA Li Plus	
	Condizioni di funzionamento	Unità	Regime del compressore		
			Medio	Max.	
<b>Riscaldamento</b>	Aria 7°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	27,66	45,50
		COP		5,02	4,05
	Aria 2°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	26,83	40,00
		COP		4,25	3,60
	Aria -7°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	19,70	35,97
		COP		3,20	2,90
	Aria -15°C Acqua 35°C	Potenza termica	kW	15,83	26,90
		COP		2,52	2,37
<b>Raffreddamento</b>	Aria 2°C Acqua 55°C	Potenza termica	kW	19,70	37,3
		COP		2,23	2,10
	Aria 35°C Acqua 7°C	Potenza frigorifera	kW	23,82	33,15
		EER		3,50	3,13
	Aria 35°C Acqua 18°C	Potenza frigorifera	kW	31,07	42,25
		EER		4,80	4,57
<b>Classe energetica</b>				A+++	
<b>Dati</b>	Alimentazione	V-Hz	400-3-50		
<b>Rumorosità</b>	Pressione sonora a max. 1 metro	dB(A)	60		
<b>Compressore</b>	Tipo	Scroll Inverter			
	Funzionamento	Vapour Injection			
<b>Ventilatore</b>	Tipo	Inverter BLDC			
	Diametro della ventola	mm	910		
	Velocità	rpm	610		
<b>Batteria alettata</b>	Distanza alette	mm	2,5		
<b>Scambiatore</b>	Tipo	A piastre			
	Materiale	Acciaio Inox			
<b>Refrigerante</b>	Tipo	R410A			
	Quantità refrigerante	kg	8,5		
<b>Circuito idraulico</b>	Tipo Pompa	EC			
<b>Peso</b>	Unità esterna / Unità esterna + Interna	kg	320 Monoblocco / 300 + 50 Split		
<b>Dimensioni</b>	Unità esterna	mm	H1341 x L2000 x P750		
	Unità interna	mm	H878,4 x L550 x P208		

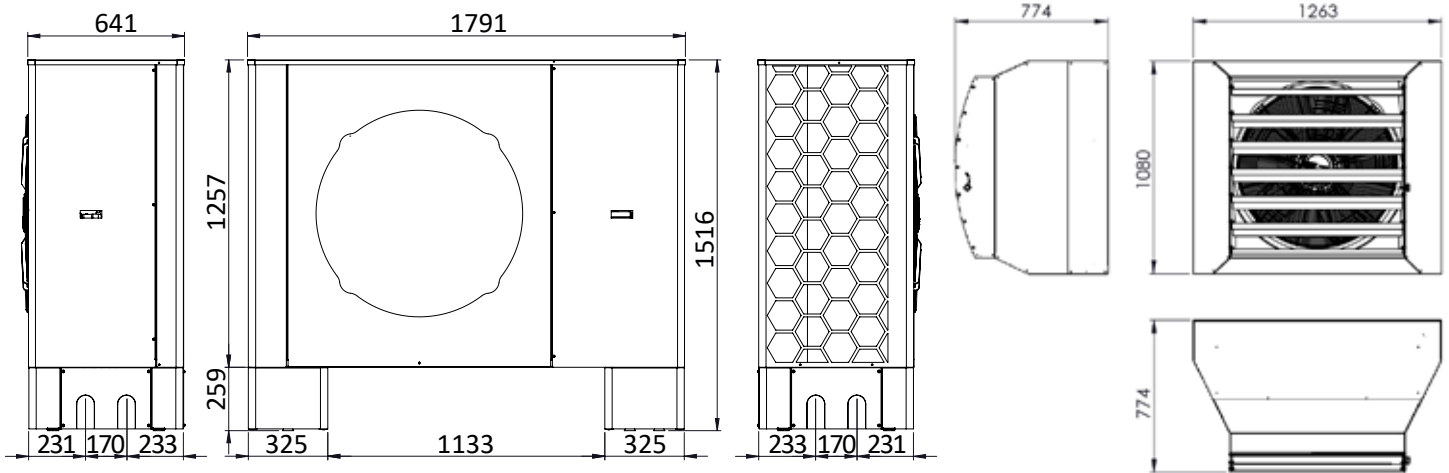
# Linea Air R410A

Tecnologia Inverter



Disponibile con pannello K-Touch 7".  
Vedi pagina 29 per maggiori informazioni.

Split



CARATTERISTICHE TECNICHE (Versione Split)				KITA AIR		KITA AIR Cold	
	Condizioni di funzionamento	Unità	Regime del compressore				
			Medio	Max.	Medio	Max.	
<b>Riscaldamento</b>	Aria esterna 12°C Aria interna 20°C	Potenza termica	kW	30,00	39,00	30,00	40,00
		COP		5,64	4,55	5,75	4,63
	Aria esterna 7°C Aria interna 20°C	Potenza termica	kW	26,50	39,00	29,15	40,00
		COP		5,40	4,34	5,30	4,36
	Aria esterna 2°C Aria interna 20°C	Potenza termica	kW	23,50	35,00	25,85	35,00
		COP		5,00	3,69	4,87	4,00
	Aria esterna -7°C Aria interna 20°C	Potenza termica	kW	19,00	32,00	20,90	35,00
		COP		4,00	3,15	3,89	3,10
<b>Raffreddamento</b>	Aria esterna -15°C Aria interna 20°C	Potenza termica	kW	16,50	32,00	18,15	35,00
		COP		3,20	2,67	3,12	2,60
	Aria esterna -20°C Aria interna 20°C	Potenza termica	kW	13,70	27,00	15,07	30,00
		COP		2,50	2,41	2,43	2,35
	Aria esterna 35°C Aria interna 27°C	Potenza frigorifera	kW	25,00	35,00	27,00	37,00/40,00*
		EER		4,32	4,02	4,43	4,20
<b>Classe energetica</b>				A+++			
<b>Dati</b>	Alimentazione	V-Hz	400-3-50				
<b>Rumorosità</b>	Pressione sonora (distanza 5 m)	dB(A)	55				
<b>Compressore</b>	Tipo	Scroll Inverter					
	Tipologia	Iniezione di vapore inverter					
<b>Ventilatore interno</b>	Tipologia	Inverter BLDC					
	Diametro nominale	mm	800				
	Massima velocità	rps	600				
<b>Scambiatore di calore esterno</b>	Tipo	Batteria alettata					
	Distanza alette	mm	2,5				
<b>Scambiatore di calore interno</b>	Tipo	Batteria alettata					
	Distanza alette	mm	1,8				
<b>Refrigerante</b>	Tipo	R410A					
	Quantità	kg	11				
<b>Peso</b>	Unità esterna + Interna	kg	280 + 130 Split				
<b>Dimensioni</b>	Unità esterna	mm	H1257 x L1791 x P641				
	Unità interna	mm	H1080 x L1263 x P774				

\* Con Kit booster (optional).

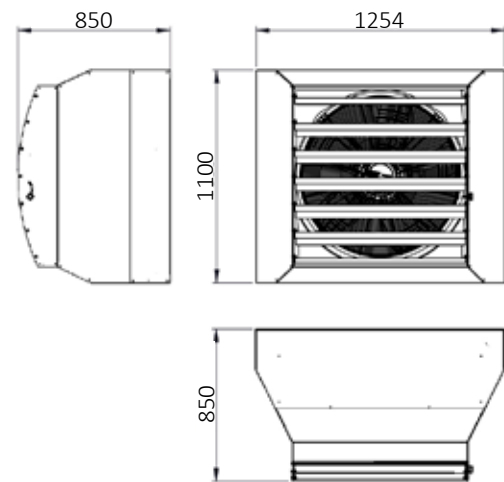
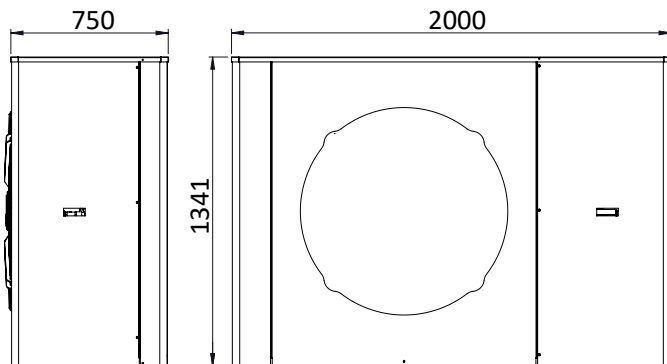
# Linea Air Plus R410A

Tecnologia Inverter



Disponibile con pannello  
K-Touch 7".  
Vedi pagina 29 per  
maggiori informazioni.

Split



CARATTERISTICHE TECNICHE (Versione Split)				KITA AIR Plus	
	Condizioni di funzionamento	Unità	Regime del compressore		
			Medio	Max.	
<b>Riscaldamento</b>	Aria esterna 12°C Aria interna 20°C	Potenza termica	kW	33,90	47,90
		COP		5,77	4,38
	Aria esterna 7°C Aria interna 20°C	Potenza termica	kW	32,33	45,70
		COP		5,31	4,03
	Aria esterna 2°C Aria interna 20°C	Potenza termica	kW	28,61	41,70
		COP		4,91	3,81
	Aria esterna -7°C Aria interna 20°C	Potenza termica	kW	23,18	33,70
		COP		3,89	3,25
<b>Raffreddamento</b>	Aria esterna -15°C Aria interna 20°C	Potenza termica	kW	18,20	26,50
		COP		2,84	2,38
	Aria esterna -20°C Aria interna 20°C	Potenza termica	kW	16,00	23,20
		COP		2,54	2,13
	Aria esterna 35°C Aria interna 27°C	Potenza frigorifera	kW	33,60	37,80
		EER		5,10	3,02
<b>Classe energetica</b>			A+++		
<b>Dati</b>	Alimentazione	V-Hz	400-3-50		
<b>Rumorosità</b>	Pressione sonora (distanza 5 m)	dB(A)	55		
<b>Compressore</b>	Tipo	Scroll Inverter			
	Tipologia	Iniezione di vapore inverter			
<b>Ventilatore interno</b>	Tipologia	Inverter BLDC			
	Diametro nominale	mm	800		
	Massima velocità	rps	600		
<b>Scambiatore di calore esterno</b>	Tipo	Batteria alettata			
	Distanza alette	mm	2,5		
<b>Scambiatore di calore interno</b>	Tipo	Batteria alettata			
	Distanza alette	mm	1,8		
<b>Refrigerante</b>	Tipo	R410A			
	Quantità	kg	14		
<b>Peso</b>	Unità esterna + Interna	kg	320 + 140 Split		
<b>Dimensioni</b>	Unità esterna	mm	H1341 x L2000 x P750		
	Unità interna	mm	H1100 x L1254 x P700		

# Certificazione EHPA



## EHPA (European Heat Pump Association)

È l'organizzazione centrale europea che riunisce le associazioni nazionali delle pompe di calore.

Il sigillo di qualità EHPA garantisce un elevato livello qualitativo delle pompe di calore; sono stabilite caratteristiche tecniche e normative che assicurano elevata efficienza energetica e sicurezza di esercizio delle pompe di calore.

Per ottenere il sigillo di qualità europeo, le macchine devono essere certificate da un istituto indipendente ed accreditato secondo ISO EN 17025, applicando le severe normative EN14511:2013 ed EN 14825:2013. TEMPLARI ha fatto richiesta del sigillo di qualità EHPA, valido in 12 paesi.

TEMPLARI è socio dell'EHPA ed ha ottenuto le certificazioni delle proprie pompe di calore KITA

presso il rinomato centro di certificazione WPZ a Buchs in Svizzera. I risultati dei test sono evidenziati qui di seguito mediante la riproduzione del certificato originale e rappresentano il record mondiale per pompe di calore modulanti mediante inverter:

COP A2/W35 = 4,29 (!!) nonché SCOP = 4,93 (!!)

Spiegazione: COP significa coefficient of performance e rappresenta l'efficienza energetica della macchina; A2/W35 indica la temperatura dell'aria di 2°C e dell'acqua di 35°C; SCOP significa seasonal coefficient of performance ed è un valore calcolato attraverso il rilievo di svariate coppie di temperatura A/W.

Le pompe di calore KITA per riscaldamento, climatizzazione e produzione di ACS hanno dimostrato sul banco di prova che, in base ad altissime performance ed in presenza di minimi costi di gestione, possono competere addirittura con le pompe di calore geotermiche.

Il COP percentuale di 190,7% porta le Kita nella classe di efficienza energetica A+++ , la più alta e più efficiente, che porta anche, unitamente al grande risparmio economico, ad una maggiore protezione dell'ambiente.

Kita, con uno SCOP certificato di 4,93 è la pompa di calore che unisce al meglio il massimo di comfort abitativo con il costo di esercizio più basso.



Leistungen / Performances / Performances

LW-246-15-18 / Version 3

	Prüfbedingung Condition d'essai Test condition	Heizleistung Puis. chauff. moy. Heating capacity kW	elek. Leistung Puis. elec. moy. Input power kW	T <sub>in</sub> T <sub>out</sub> T <sub>out</sub> °C	COP	Cc	CR
1	A7 / W35-30 (87% r.H.)	11.867	2.337	-	5.08	-	-
2	<b>A2 / W35 (84% r.H.)</b>	<b>12.153</b>	<b>2.832</b>	-	<b>4.29</b>	-	-
3	A-15 / W35 (-% r.H.)	16.097	6.646	-	2.42	-	-
A	A-7 / W34 (74% r.H.)	19.099	6.389	34.1	2.99	0.997	1.00
B	A2 / W30 (84% r.H.)	11.757	2.428	30.0	4.84	0.991	0.99
C	A7 / W27 (87% r.H.)	10.079	1.507	28.2	6.69	0.985	0.74
D	A12 / W24 (89% r.H.)	10.571	1.383	27.2	7.64	0.984	0.31
E	A-10 / W35 (-% r.H.)	17.718	6.282	33.4	2.82	0.996	1.22
F	A-7 / W34 (74% r.H.)	19.099	6.389	34.1	2.99	0.997	1.00

climate	average
Temperature application	low (35°C)
SCOP <sub>low</sub>	<b>4.93</b> SCOP <b>4.77</b>
Labeling	<b>A+++ / 190.7 %</b>
Pdesignh (kW)	21.6
Tbivalent (°C)	-7

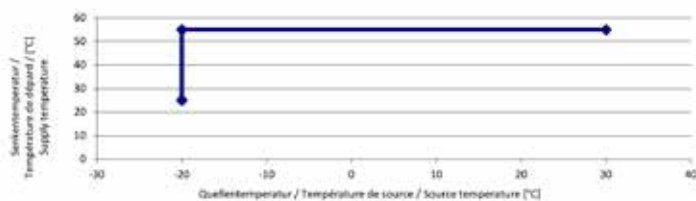
	Prüfbedingung Condition d'essai Test condition	Heizleistung Puis. chauff. moy. Heating capacity kW	elek. Leistung Puis. elec. moy. Input power kW	T <sub>in</sub> T <sub>out</sub> T <sub>out</sub> °C	COP	Cc	CR
1	A7 / W55-47 (87% r.H.)	14.024	4.470	-	3.14	-	-
2	A20 / W55 (52% r.H.)	15.155	3.788	-	4.00	-	-
A	A-7 / W52 (74% r.H.)	19.546	8.761	52.0	2.23	0.997	1.00
B	A2 / W42 (84% r.H.)	11.997	3.183	42.1	3.77	0.993	0.99
C	A7 / W36 (87% r.H.)	9.952	1.938	37.3	5.13	0.989	0.77
D	A12 / W30 (89% r.H.)	10.827	1.579	34.2	6.85	0.986	0.31
E	A-10 / W55 (-% r.H.)	18.395	8.927	52.7	2.06	0.998	1.20
F	A-7 / W52 (74% r.H.)	19.546	8.761	52.0	2.23	0.997	1.00

climate	average
Temperature application	medium (55°C)
SCOP <sub>med</sub>	<b>3.84</b> SCOP <b>3.74</b>
Labeling	<b>A++ / 149.7 %</b>
Pdesignh (kW)	22.1
Tbivalent (°C)	-7

Thermostat aus W 22.2 Stillstand Standby W 22.2 Ausgeschaltet Off mode W 22.2 Carterheizung W 31.4  
 Thermostat off

Einsatzgrenzen / Limites d'utilisation / Operating range

Temperaturbedingungen	A-20/W25
Conditions de température	A-20 / W55
Temperature conditions	A30 / W55
-	-
-	-
-	-



Sicherheitsprüfung nach	EN 14511-4 clause 4.2.3	nicht durchgeführt / n'est pas effectuée / not applied
Test de sécurité aux	EN 14511-4 clause 4.4	bestanden / passé avec succès / passed
Safety test according to	EN 14511-4 clause 4.5	bestanden / passé avec succès / passed
	EN 14511-4 clause 4.6	bestanden / passé avec succès / passed
	EN 14511-4 clause 4.7	bestanden / passé avec succès / passed

Schalleistungspegel bei / Niveau de puissance acoustique au / Sound power level at

Innenmessung	(BIA)	n.a.	Außenmessung	(BIA)	63.9	(A7 / W55-47, 63rps)
Mesure intérieure			Mesure extérieure			
Indoor measurement			Outdoor measurement			

Baureihe / Gamme de fabrication / Type series

<sup>1</sup> Herstellerangaben (ohne Gewähr)

<sup>2</sup> Manufacturer informations (no liability assumed)

		KITA L33 <sup>1</sup>			KITA L42 <sup>1</sup>			KITA L66 <sup>1</sup>		
		min	Nom	max	min	Nom	max	min	Nom	max
A7 / W35 (heating power)	kW	11.87	15.52	25.52	9.77	18.27	33.66	13.97	26.15	35.50
A7 / W35 (COP)	-	4.72	5.34	4.30	4.64	5.19	4.34	4.56	5.07	4.22
A2 / W35 (heating power)	kW	11.39	15.05	23.90	8.19	16.70	29.30	12.04	22.88	34.43
A2 / W35 (COP)	-	4.00	4.51	3.70	3.40	4.21	4.02	3.31	4.12	3.92
A-7 / W35 (heating power)	kW	7.25	10.94	18.71	5.99	14.49	25.20	8.80	18.22	28.77
A-7 / W35 (COP)	-	2.96	3.40	3.08	3.00	3.50	3.15	2.92	3.43	3.06



Von der Schweizerischen Akkreditierungsstelle akkreditierte Prüfstelle  
 Laboratoire d'essai accrédité par le Service d'Accréditation Suisse  
 Testing Laboratory accredited by the Swiss Accreditation Service

Akkreditierungs-Nr.  
 No. d'accréditation STS 0499  
 Accreditation No.

The Swiss Testing Service is one of the signatories to the EAL  
 Multilateral Agreement for the recognition of test certificates

Prüfnummer  
 No. d'essai LW-458-19-71  
 Test No. Version 1

## Prüfzertifikat - Luft/Wasser-Wärmepumpe Certificat d'essai - Pompes à chaleur air-eau Test certificate - Air to water heat pump

Auftraggeber	Templari s.r.l.	Datum der Prüfung	
Client	Via Pitagora 20/A	Date du test	05.12.2019 - 19.12.2019
Customer	I - 35030 Rubano (PD)	Date of test	

Gerät		Bauart	Splitwärmepumpe
Type	KITA M15 3Phase SPLIT	Type de construction	machine de split
Type	SN: K002151	Type of construction	split heat pump

Kältemittel		Kältemittelfüllmenge	
Réfrigérant	R410A	Quantité de réfrigérant	6.0 kg
Refrigerant	GWP(100) = 2088	Capacity of refrigerant	

Prüfung wurde gemäss den folgenden Normen durchgeführt	EN 14511:2018 and EN 14825:2018
Mesures exécutées conformément aux normes	EHPA test regulation V2.3 / HP Keymark regulation V7
Measurements according to the following standards	EN 12102-1:2017 and EN ISO 9614-1:2010

Dieses Prüfzertifikat darf ohne schriftliche Zustimmung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden.  
 Ce certificat d'essai ne doit pas être reproduit, sinon en entier, sans l'autorisation écrite du laboratoire d'essai.  
 This test certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the testing laboratory.

Messresultate und Messunsicherheiten sind auf der folgenden Seite aufgeführt und sind Teil des Zertifikates.  
 Les résultats et les incertitudes de mesure sont donnés aux page suivante et font partie du certificat.  
 This measurements, the uncertainties are given on the following page and are part of the certificate.

Stempel und Datum		Messort	Wärmepumpen-Testzentrum WPZ
Timbre et date	20.12.2019	Site de mesure	Werdenbergstrasse 4
Stamp and date		Measuring site	CH - 9471 Buchs (Switzerland)

Prüfer		Prüfstellenleiter	
Contrôleur		Chef du Laboratoire	
Supervisor	R. Rankwiler, Messtechniker	Head of the Laboratory	M. Eschmann, Dipl. Ing. FH





Leistungen / Performances / Performances

LW-458-19-71 / Version 1

	Prüfbedingung Condition d'essai Test condition	Heizleistung Puis. chauff. moy. Heating capacity kW	elek. Leistung Puis. elec. moy. Input power kW	COP	Cdh	CR	T <sub>VL</sub> T <sub>OUT</sub> T <sub>OUT</sub> °C
1	A7 / W30-35 (87% r.H.)	6.462	1.306	4.95	-	-	-
2	A2 / Wxx-35 (84% r.H.)	6.482	1.571	4.13	-	-	-
3	A-7 / Wxx-35 (73% r.F.)	6.544	2.074	3.16	-	-	-
A	A-7 / Wxx-34 (73% r.H.)	11.112	3.509	3.17	0.994	1.00	34.0
B	A2 / Wxx-30 (84% r.H.)	6.790	1.415	4.80	0.985	1.00	30.1
C	A7 / Wxx-27 (87% r.H.)	6.023	0.950	6.34	0.978	0.72	28.3
D	A12 / Wxx-24 (89% r.H.)	7.026	0.873	8.05	0.976	0.28	27.9
E	A-10 / Wxx-35 (68% r.H.)	10.324	3.564	2.90	0.994	1.00	35.0
F	A-7 / Wxx-34 (73% r.H.)	11.112	3.509	3.17	0.994	1.00	34.0

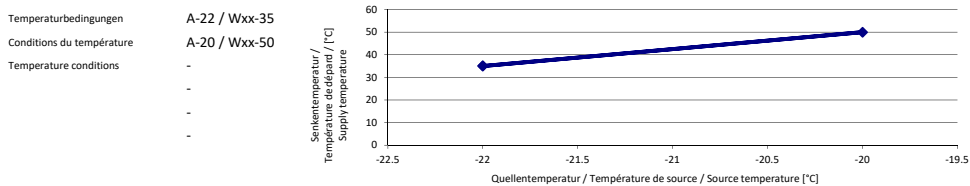
climate	average
Temperature application	low (35°C)
SCOP <sub>en</sub>	<b>4.90</b> SCOP <b>4.83</b>
Labeling	<b>A+++ / 190.1 %</b>
Pdesignn [kW]	12.6
Q <sub>th</sub> [kWh]	25951.8
Tbivalent [°C]	-7

	Prüfbedingung Condition d'essai Test condition	Heizleistung Puis. chauff. moy. Heating capacity kW	elek. Leistung Puis. elec. moy. Input power kW	COP	Cdh	CR	T <sub>VL</sub> T <sub>OUT</sub> T <sub>OUT</sub> °C
1	A7 / W47-55 (87% r.H.)	7.480	2.652	2.82	-	-	-
A	A-7 / Wxx-52 (73% r.H.)	10.863	4.637	2.34	0.996	1.00	52.0
B	A2 / Wxx-42 (84% r.H.)	6.679	1.943	3.44	0.989	0.99	42.1
C	A7 / Wxx-36 (87% r.H.)	4.650	0.999	4.66	0.979	0.91	36.4
D	A12 / Wxx-30 (89% r.H.)	6.620	1.075	6.16	0.981	0.29	35.1
E	A-10 / Wxx-55 (68% r.H.)	10.108	4.886	2.07	0.996	1.00	55.2
F	A-7 / Wxx-52 (73% r.H.)	10.863	4.637	2.34	0.996	1.00	52.0
1	A2 / Wxx-35 Tbiv warm	12.833	3.460	3.71	-	-	-
2	A-18 / Wxx-33.6 Tbiv cold	8.357	3.498	2.39	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-

climate	average
Temperature application	medium (55°C)
SCOP <sub>en</sub>	<b>3.59</b> SCOP <b>3.55</b>
Labeling	<b>A++ / 138.8 %</b>
Pdesignn [kW]	12.3
Q <sub>th</sub> [kWh]	25370.3
Tbivalent [°C]	-7

Thermostat aus w 22.0 Stillstand w 20.8 Ausgeschaltet w 20.8 Carterheizung w -  
 Thermostat off Standby Off mode Crankcase heater

Einsatzgrenzen / Limites d'utilisation / Operating range



Sicherheitsprüfung nach	EN 14511-4 clause 4.4	bestanden / passé avec succès / passed
Test de sécurité aux	EN 14511-4 clause 4.5	bestanden / passé avec succès / passed
Safety test according to	EN 14511-4 clause 4.6	bestanden / passé avec succès / passed
	EN 14511-4 clause 4.7	bestanden / passé avec succès / passed

Schalleistungspegel bei / Niveau de puissance acoustique au / Sound power level at A7/W47-55

Innenmessung		Aussenmessung	
Mesure intérieure	dB(A) -	Mesure extérieure	dB(A) 52.9
Indoor measurement		Outdoor measurement	

Hinweis / Remarque / Notice



Leistungen / Performances / Performances

LW-458-19-71 / Version 1

	Prüfbedingung Condition d'essai Test condition	Heizleistung Puis. chauf. moy. Heating capacity kW	elek. Leistung Puis. elec. moy. Input power kW	COP	Cdh	CR	T <sub>VL</sub> T <sub>OUT</sub> T <sub>OUT</sub> °C
1	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-
G	A-15 / Wxx-32.5 (-% r.H.)	7.700	2.935	2.62	0.993	0.99	32.6
A	A-7 / Wxx-30 (73% r.H.)	5.752	1.615	3.56	0.987	0.98	30.1
B	A2 / Wxx-27 (84% r.H.)	5.137	1.005	5.11	0.979	0.67	28.3
C	A7 / Wxx-25.4 (87% r.H.)	6.023	0.950	6.34	0.978	0.37	28.3
D	A12 / Wxx-24 (89% r.H.)	6.993	0.891	7.85	0.977	0.14	28.6
E	A-22 / Wxx-35 (-% r.H.)	7.465	3.557	2.10	0.994	1.00	35.0
F	A-18 / Wxx-33.6 (-% r.H.)	8.357	3.498	2.39	0.994	1.00	33.6

climate	colder
Temperature application	low (35°C)
SCOP <sub>en</sub>	<b>4.25</b> SCOP <b>4.18</b>
Labeling	<b>A++ / 164.2 %</b>
Pdesignh [kW]	9.3
Q <sub>th</sub> [kWh]	13076.2
Tbivalent [°C]	-18

	Prüfbedingung Condition d'essai Test condition	Heizleistung Puis. chauf. moy. Heating capacity kW	elek. Leistung Puis. elec. moy. Input power kW	COP	Cdh	CR	T <sub>VL</sub> T <sub>OUT</sub> T <sub>OUT</sub> °C
G	A-15 / Wxx-49 (-% r.H.)	7.557	3.738	2.02	0.994	0.99	49.1
A	A-7 / Wxx-44 (73% r.H.)	5.651	2.213	2.55	0.991	0.98	44.1
B	A2 / Wxx-37 (84% r.H.)	4.576	1.220	3.75	0.983	0.74	38.3
C	A7 / Wxx-32 (87% r.H.)	5.601	1.147	4.89	0.982	0.39	35.7
D	A12 / Wxx-28 (89% r.H.)	6.668	1.052	6.34	0.980	0.14	34.2
E	A-22 / Wxx-55 (-% r.H.)	7.421	4.800	1.55	0.996	1.00	55.0
F	A-18 / Wxx-52 (-% r.H.)	8.218	4.514	1.82	0.995	1.00	52.2
1	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-

climate	colder
Temperature application	medium (55°C)
SCOP <sub>en</sub>	<b>3.15</b> SCOP <b>3.11</b>
Labeling	<b>A+ / 121.5 %</b>
Pdesignh [kW]	9.2
Q <sub>th</sub> [kWh]	12858.8
Tbivalent [°C]	-18

# Defrosting intelligenti e ridotti


## Attestato di brevetto per invenzione industriale n. 0001418877

Il controllo del defrost Templari, diversamente dalla regolazione del processo più diffusa che consiste in un controllo attraverso temperature e tempi fissi e prestabiliti, presenta diversi vantaggi: il rilevamento della temperatura dell'aria esterna e di ulteriori punti di misurazione permettono di modulare il processo del defrosting in autogestione ed esclusivamente in base alla effettiva presenza di ghiaccio sull'evaporatore; in questo modo si procede al ciclo di defrosting solamente quando il ciclo del freddo della pompa di calore non appare più sensato sotto un punto di vista energetico.

Ciò comporta i seguenti vantaggi:

- Valori COP e SCOP aumentati;
- Minore usura del compressore;
- Maggiore comfort attraverso maggiore potenza riscaldante;
- Maggiore durata del compressore;
- Assenza di liquido refrigerante nel compressore;
- Pochi spegnimenti;
- Compressore acceso anche durante il defrost;
- Minore pressione sonora attraverso minore azionamento della valvola a quattro vie.

UFFICIO VENETO BREVETTI - Via Sorio 116 - 35141 PADOVA - Tel. 049 871.54.20



*Ministero dello Sviluppo Economico*  
*Direzione generale per la lotta alla contraffazione*  
*Ufficio Italiano Brevetti e Marchi*

**ATTESTATO DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE**

**N. 0001418877**

Il presente brevetto viene concesso per l'invenzione della domanda sotto specificata:

num. domanda	anno	C.C.I.A.A.	data pres. domanda	classifica
000208	2013	PADOVA	25/07/2013	F24F11 00


TITOLARE/I      TEMPLARI SRL  
RUBANO (PD)

MANDATARIO    ROCCHETTO ELENA

INDIRIZZO      UFFICIO VENETO BREVETTI  
VIA SORIO 116  
35141 PADOVA

TITOLO          POMPA DI CALORE INVERTIBILE CON FUNZIONE OTTIMIZZATA DI  
SBRINAMENTO O "DEFROSTING" SECONDO LA VALUTAZIONE DI  
PARAMETRI CARATTERISTICI DI FUNZIONAMENTO

INVENTORE/I    MASIERO GIANLUCA



21 GEN 2015

Roma, 26/10/2015

IL DIRIGENTE  
Dr.ssa Loredana Guglielmetti

- 1 di 1 -

# Defrosting intelligenti e ridotti

## Certificato sulla frequenza dei defrost

© WZT Ruchs

Prüfbedingung  
Test condition: **A2 / W35**

Prüfnummer  
Test number: **LW-246-15-18**

Messgrößen Measured variables	Einheit Unit	Mittelwert Mean	Abweichung (deviation)	
			absolut	relativ
<b>1 Heizleistung Zyklus 1</b> (heating capacity cycle 1)	W	<b>11067</b>		
Abtaudauer (period of defrosting)	min	15.7		
Heizdauer (period of heating)	min	353.8		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	4.2		
<b>2 Heizleistung Zyklus 2</b> (heating capacity cycle 2)	W	<b>11150</b>	83	0.75%
Abtaudauer (period of defrosting)	min	15.5		
Heizdauer (period of heating)	min	375.0		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	4.0		
<b>3 Heizleistung Zyklus 3</b> (heating capacity cycle 3)	W	<b>11172</b>	22	0.20%
Abtaudauer (period of defrosting)	min	15.5		
Heizdauer (period of heating)	min	377.3		
Relative Abtaudauer (relative duration of defrosting period)	%	3.9		

<b>5 Prüfdauer</b> (test duration)	Nh:mm:ss	19:12:40		
<b>Prüfbeginn</b> (beginning of test)	Nh:mm:ss	15:52:26	11.12.2015	2015-12-11
<b>Prüfende</b> (end of test)	Nh:mm:ss	11:05:06	12.12.2015	2015-12-12

**6 Bemerkung** (remark)

**7 Prüfer** (supervisor): T. Loop

Prüfnorm (test standard): EN 14511-4 clause 4.8, EN 14511-4 clause 4.7

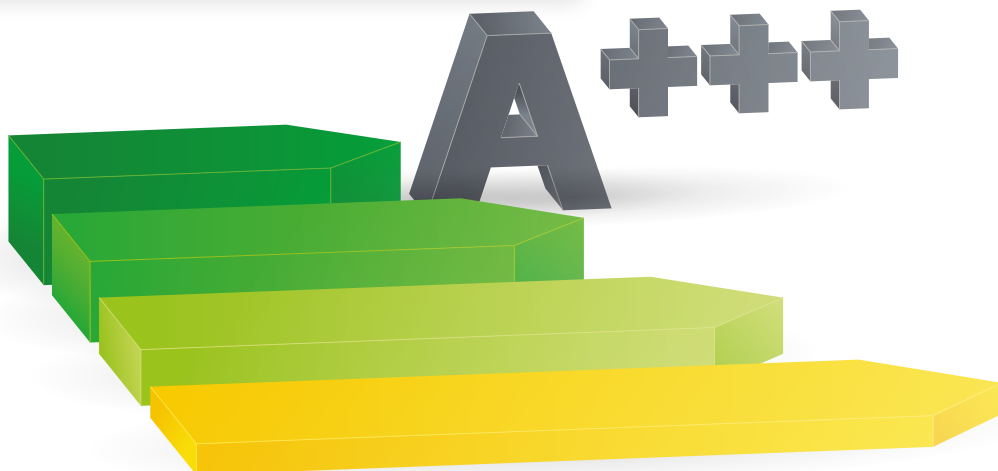
WZT Ruchs 16.12.2015

dated: passed  
page: 1/1

Il test WPZ sullo sbrinamento ha dimostrato che le peculiarità introdotte nelle pompe di calore KITA si sono tradotte in una maggiore efficienza dei cicli.

In particolare, il test eseguito alle condizioni più favorevoli per la formazione di brina (aria 2°, umidità relativa 87%) rileva un intervallo di tempo tra i cicli di defrosting superiore alle 6 ore.

Pertanto l'energia persa a causa dei defrosting incide solo del 4% sul lavoro effettivo, e quindi per il 96% del tempo la macchina produce energia utile quasi il doppio degli standard attuali. Ciò rende superfluo il sovradimensionamento nella scelta del modello di pompa di calore idoneo a soddisfare il fabbisogno termico dell'edificio.





H O U S E  
C L I M A T E  
C O N T R O L

## Risparmio energetico ed incremento del comfort



### Vantaggi di HCC

- Risparmio energetico
- Incremento del comfort
- Programmazione settimanale
- Fino a quattro profili regolabili
- Gestione remota

Il kit HCC consente la gestione via RTU-Modbus della pompa di calore Kita integrandola con l'impianto termico dell'edificio.

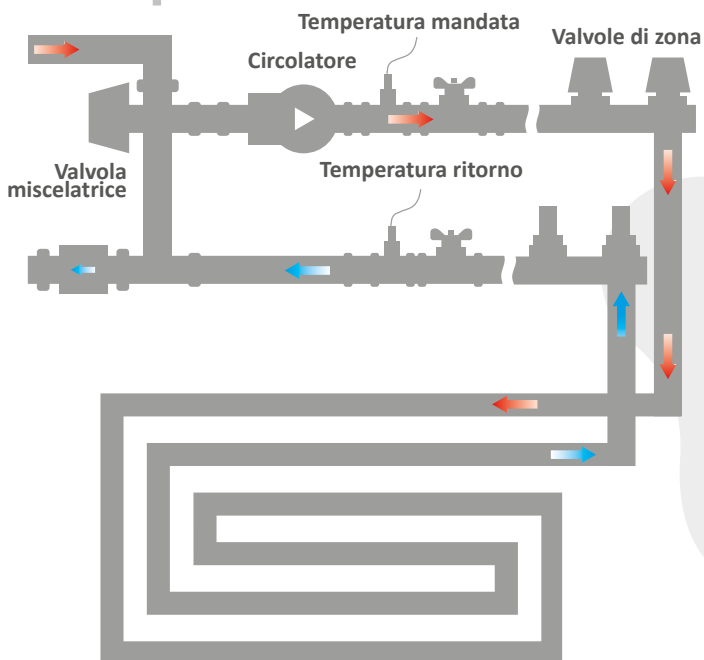
Da un unico pannello sarà quindi possibile gestire, grazie anche agli accessori aggiuntivi, il riscaldamento, il raffrescamento, la deumidificazione e la produzione di acqua calda sanitaria, oltre a poter effettuare il controllo di temperatura e umidità degli ambienti domestici, pilotare le pompe di rilancio, valvole di miscelazione e di zona.

Il kit è personalizzabile secondo la tipologia di impianto dell'edificio: fino a 3 circuiti con diversa temperatura di mandata e fino a 12 ambienti indipendenti.

Gli accessori che compongono il kit sono: pannello Touch screen, scheda I/O Floor, sensori Room di temperatura e umidità. Il pannello Touch può essere connesso ad internet per poter essere gestito tramite dispositivi remoti come smartphone, tablet o PC.



# HOUSE CLIMATE CONTROL



# Ottimizzazione dei consumi per la pompa di calore e per il comfort abitativo

## Semplice da installare

- Il sistema HCC sfrutta lo standard di comunicazione RTU-Modbus. Robusto, semplice e universalmente affermato nel mondo industriale e dell'Home Automation.
- Semplice da cablare e configurare: L'intero sistema sfrutta un'unica fonte di alimentazione, e tramite semplici passaggi è possibile configurare le singole periferiche.
- Universalità: Termostati e schede Floor sono in grado di pilotare carichi di diversa natura, potendosi interfacciare con la maggior parte delle valvole di miscelazione, testine, circolatori e fancoil presenti in mercato.

## Vantaggi di HCC

- L'utilizzo di HCC consente di ottenere un notevole risparmio energetico e un maggiore comfort abitativo;
- Un sistema completo e funzionale, in grado di ospitare fino a 12 sensori ambiente e 3 gruppi di miscelazione in modo da ripartire il carico termico in base alle richieste ambientali.
- HCC permette la modulazione in tempo reale dei dispositivi connessi al sistema;

- Gestione fasce orarie per ottimizzare il consumo energetico;
- Fino a 4 profili impostabili: eco giorno, notte manuale.
- Gestione da remoto, permette di configurare ogni aspetto di HCC da un dispositivo remoto (es. Smart Phone);
- Ogni scheda FLOOR può controllare fino a 8 sensori indipendenti e relative valvole di controllo.

## Componenti

Il sistema può essere composto da:

- Display Touch HCC, che consente di monitorare ed impostare tutti i parametri di funzionamento dell'impianto;
- Pompa di calore KITA, che lavora per generare la temperatura ideale;
- Schede FLOOR, che gestiscono i miscelatori, testine e circolatori per i radianti;
- Sensori ROOM, che misurano in tempo reale i parametri dei singoli ambienti.



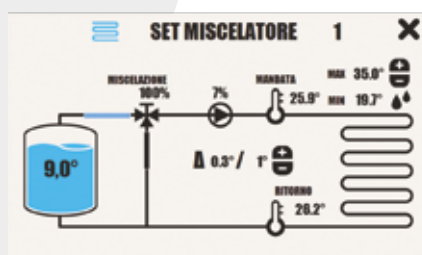
Impostazione del sistema



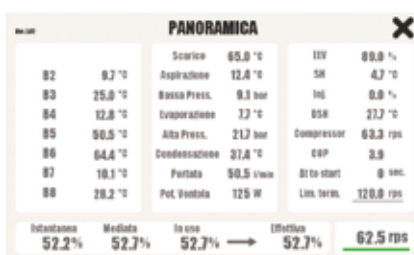
Impostazione della pompa di calore



Controllo della casa



Controllo dell'impianto



Panoramica della pompa di calore

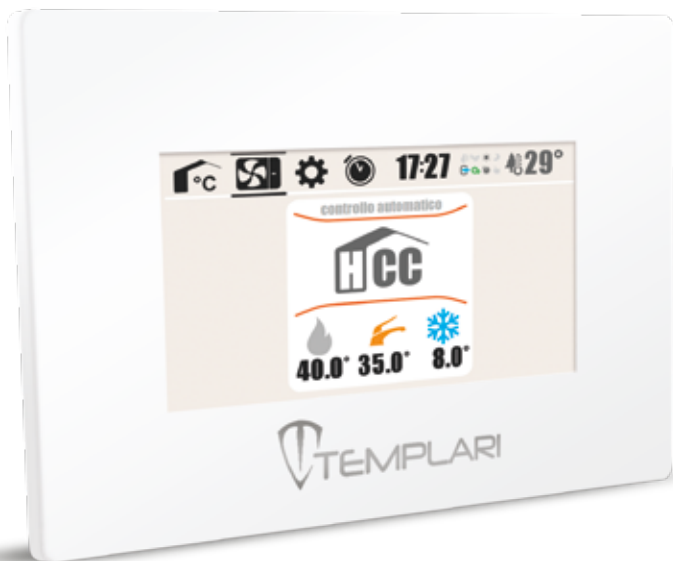


Programmazione settimanale

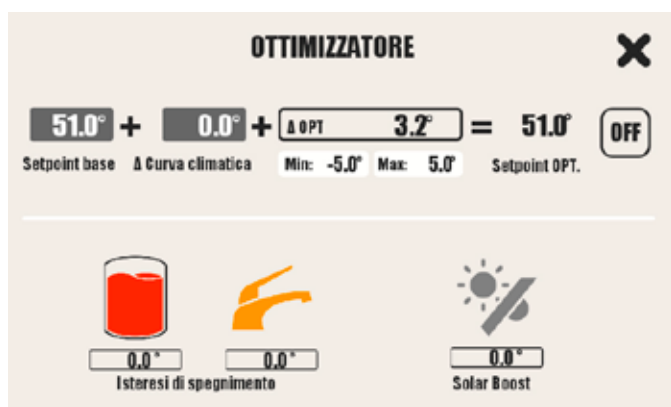


H O U S E  
C L I M A T E  
C O N T R O L

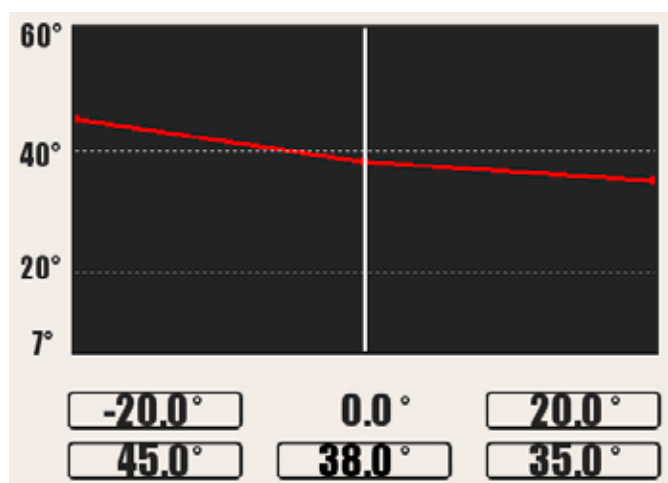
## Ottimizzatore energetico



Tramite un'interfaccia semplice e intuitiva si inseriscono le estensioni in metri quadri degli ambienti connessi ai sensori ROOM. Più un ambiente è esteso, più la sua richiesta sarà importante nel calcolo della richiesta percentuale finale da trasmettere alla pompa di calore.



L'ottimizzatore è una funzione che consente di variare il setpoint della pompa di calore in base alla temperatura esterna, alzandolo quando la temperatura esterna è più alta, quindi più favorevole allo scambio termico, oppure abbassandolo quando fuori è più freddo, quindi quando lo scambio termico è sfavorevole.



La curva climatica è una funzione per variare il setpoint in uso in base alla temperatura esterna, in modo da far lavorare la pompa di calore maggiormente solo quando è veramente necessario. La curva climatica calcola un Delta che verrà combinato al setpoint attualmente in uso.

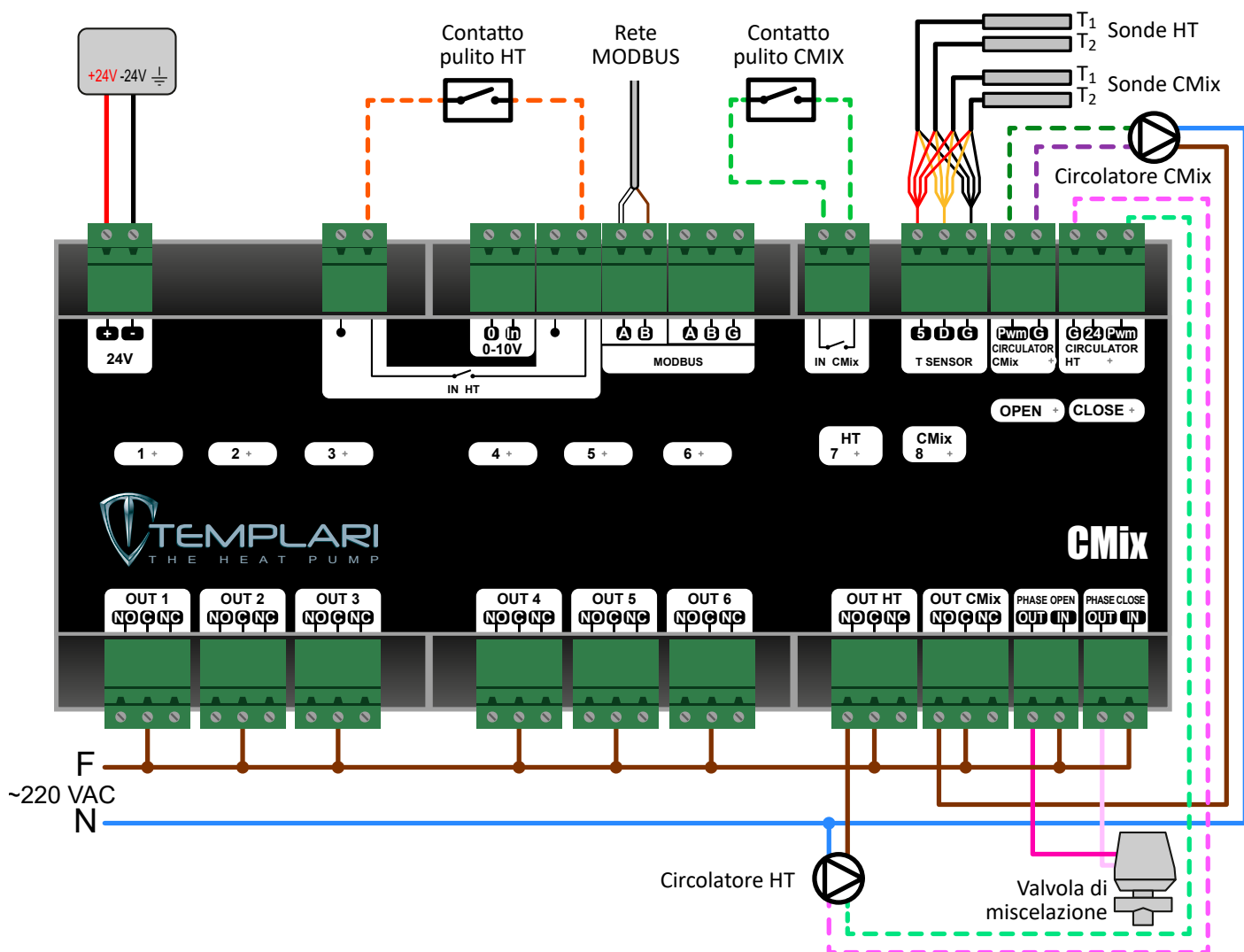
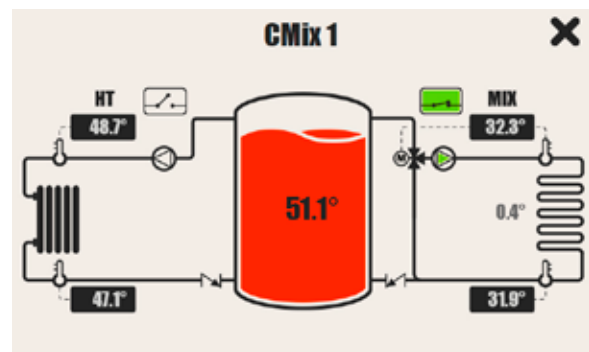


## Scheda C-Mix

La scheda C-Mix, derivata dalla scheda FLOOR, presenta un firmware modificato che le permette di gestire:

- 1 circuito miscelato
- 1 circuito in diretta, non miscelato (Alta Temperatura, o HT)

I comandi per attivare i due circuiti non sono trasmessi via MODBUS ma tramite 2 contatti puliti. In questo modo la scheda CMix permette di interfacciare la pompa di calore Kita agli impianti tradizionali con cronotermostato a contatto pulito.



A series of horizontal dashed lines spanning the width of the page, intended for handwriting practice.

A series of horizontal dashed lines for writing, spanning the width of the page.



via Pitagora, 20A - 35030 Rubano(PD) - Italia  
Tel. +39 049 5225929 - +39 049 8597400 - Fax +39 049 8055626  
[www.templari.com](http://www.templari.com) [info@templari.com](mailto:info@templari.com)

